

OTORGA LA PRESENTE

# CONSTANCIA

A:

**ENRIQUE QUIJANO WALLE**

POR SU PARTICIPACIÓN EN EL CURSO  
**EL ENFOQUE INTERCULTURAL EN SALUD**

CD. VICTORIA, TAMAULIPAS; MARZO 2 DE 2018. VALOR CURRICULAR: 8 HORAS , 1 CRÉDITO.

**DR. HORACIO GARCÍA ROJAS GUERRA**  
SUBSECRETARIO DE PLANEACIÓN Y VINCULACIÓN SOCIAL

**M.S.P. LEONCIO LÓPEZ MORALES**  
REPLICADOR

**LIC. ENF. FRANCISCA IMELDA QUINTANILLA J.**  
REPLICADOR

